

ZOOMLION

ELEVADORES ELÉCTRICOS DE TIJERA

MODELO MINI

Cumplir con normas CE/ANSI/CSA

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Funcionamiento eficiente

- ▶ Con el accionamiento por motor eléctrico, la eficiencia de conversión se duplica en comparación con el accionamiento hidráulico.
- ▶ Puede satisfacer las necesidades de aplicaciones de trabajo aéreo en espacios estrechos, congestionados y con restricciones de pesos.
- ▶ Toda la máquina solo tiene 895kg, que puede entrar y salir del elevador de pasajeros libremente.
- ▶ Puede operar en forma flexible en un espacio estrecho con una pendiente del 30%.
- ▶ Tiene una altura de trabajo de 6,5m, que es el líder en la industria.

Bajo costo de compra

- ▶ Las piezas y componentes son generales y modulares, facilitando el mantenimiento y reparación.
- ▶ Tiene la bandeja de cajón integral que es fácil de mantener.

CONFIGURACIÓN DEL PRODUCTO

Configuración estándar

| | |
|--|--|
| Puerta autoblocante de la plataforma | Barandas plegables |
| Sistema de frenado automático | Sistema de diagnóstico de fallas |
| Protección automática contra agujeros | Sistema de protección de carga |
| Control proporcional | Luz estroboscópica de trabajo |
| Sistema de descenso de emergencia | Sistema de protección de inclinación |
| Horómetro | Barra de soporte de mantenimiento seguro |
| Alarma de movimiento | Agujeros para grúa horquilla |
| Botón de parada de emergencia | Controlar el movimiento en todas las alturas |
| Plataforma de extensión unidireccional | Sistema de detección de carga |

Funciones opcionales

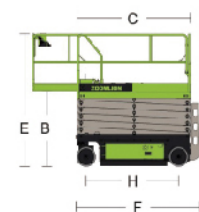
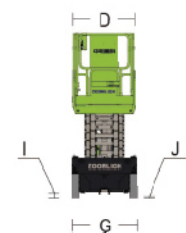
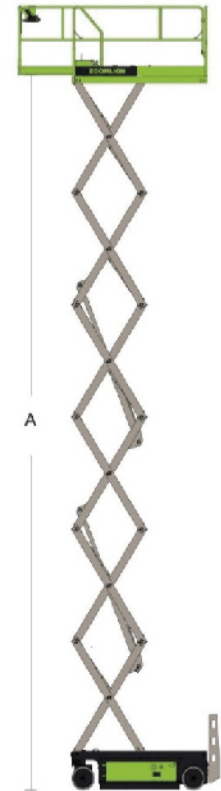
- ▶ Luz de trabajo de la plataforma.
- ▶ Fuente de alimentación de CA a la plataforma.
- ▶ Tubo de guía de gas.



PLATAFORMA ELEVADORA DE TIPO TIJERA AUTOPROPULSADA PARA TRABAJOS AÉREOS MODELO MINI

Cumplir con normas CE/ANSI/CSA

| Modelo | ZS0407DC | | ZS0407DC-Li | |
|---|----------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | Imperial | Metric | Imperial | Metric |
| Dimensión | | | | |
| Altura máxima de trabajo | 21ft 4in | 6.5m | 21ft 4in | 6.5m |
| A - Altura máxima de la plataforma | 14ft 9in | 4.5m | 14ft 9in | 4.5m |
| B - Altura mínima de la plataforma | 3ft 1in | 0.95m | 3ft 1in | 0.95m |
| C - Longitud de la plataforma de trabajo | 4ft 3in | 1.29m | 4ft 3in | 1.29m |
| D - Ancho de la plataforma de trabajo | 2ft 4in | 0.7m | 2ft 4in | 0.7m |
| Tamaño de extensión de la plataforma | 2ft | 0.6m | 2ft | 0.6m |
| E - Altura de toda la máquina (barandilla elevada) | 6ft 9in | 2.05m | 6ft 9in | 2.05m |
| Altura de toda la máquina (barandilla plegada) | 5ft 7in | 1.7m | 5ft 7in | 1.7m |
| F - Longitud de toda la máquina | 4ft 9in | 1.44m | 4ft 9in | 1.44m |
| G - Ancho de toda la máquina | 2ft 6in | 0.76m | 2ft 6in | 0.76m |
| H - Distancia entre ejes | 3ft 5in | 1.05m | 3ft 5in | 1.05m |
| I - Distancia mínima al suelo (estado plegado) | 2.4in | 0.06m | 2.4in | 0.06m |
| J - Distancia mínima al suelo (estado elevado) | 0.65in | 0.017m | 0.65in | 0.017m |
| Rendimiento | | | | |
| Carga nominal | 530lb | 240kg | 530lb | 240kg |
| Carga de trabajo segura de la plataforma de extensión | 220lb | 100kg | 220lb | 100kg |
| Número máximo de personas de trabajo | 2 | | 2 | |
| Velocidad de conducción (estado plegado) | 2.5mph | 4km/h | 2.5mph | 4km/h |
| Velocidad de conducción (estado elevado) | 0.5mph | 0.8km/h | 0.5mph | 0.8km/h |
| Radio de giro - interior | 1ft 4in | 0.4m | 1ft 4in | 0.4m |
| Radio de giro - exterior | 5ft 3in | 1.6m | 5ft 3in | 1.6m |
| Motor de elevación | 24V/1.2KW | | 24V/1.2KW | |
| Motor de accionamiento | 24V/2×0.45KW | | 24V/2×0.45W | |
| Tiempo de ascenso / descenso | 23/25s | | 23/25s | |
| Capacidad máxima de escalada | 30%(17°) | | 30%(17°) | |
| Ángulo máximo de trabajo (lateral / vertical) | 1.5°/3° | | 1.5°/3° | |
| Control | Control proporcional | | Control proporcional | |
| Accionamiento | Rueda trasera doble | | Rueda trasera doble | |
| Freno multi-disco | Rueda trasera doble | | Rueda trasera doble | |
| Neumático | Ø9in×3in | Ø230mm×80mm | Ø9in×3in | Ø230mm×80mm |
| Potencia | | | | |
| Batería | 2×12V/85Ah | | Batería de litio de 102Ah | |
| Cargador | 24V/15A | | 24V/15A | |
| Peso | | | | |
| Peso de toda la máquina | 1975lb | 895kg | 1975lb | 895kg |





ZOOMLION

BATERÍAS DE LITIO

Ventajas de las baterías de Litio Zoomlion

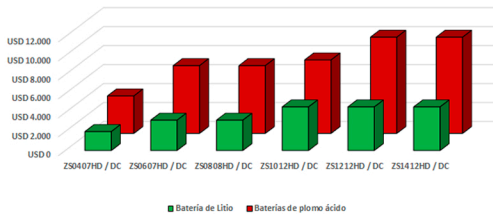
- Garantía de la batería de litio durante 4 años.
- Vida útil es tres veces mayor que la de las baterías de plomo y ácido, sin mantenimiento durante todo el ciclo de vida.
- Tiene la tecnología única de carga rápida y el cargador de alta potencia, que reducen el tiempo de carga en un 50%.
- Función de calentamiento a baja temperatura, puede adaptarse al ambiente frío de -20°C.
- Dispone de la protección del sistema de gestión de batería de litio (BMS) + sistema de control de toda la máquina para garantizar la seguridad de la batería.
- Certificación CB (IEC62619), certificación estándar china (GBT31467, GBT31485).
- Sin mantenimiento diario.



Menor costo

Las baterías de litio se perfilan como las baterías favoritas para los equipos del futuro próximo. Su grado de penetración es cada vez mayor y ya han comenzado a desbancar a las baterías tradicionales de plomo-ácido que durante tanto tiempo se han utilizado.

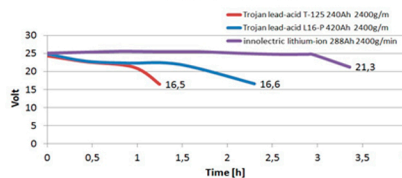
Costos en 5 años x tipo de batería



Mayor voltaje y eficiencia energética

El litio es el elemento químico más electronegativo. Sin entrar en tecnicismos, su mayor capacidad de oxidación hace que el voltaje en el litio sea mayor. Mientras que la celda de una batería de plomo-ácido produce 2 voltios, en la de litio-fosfato asciende a los 3.2 V, mientras que en las de ion-litio llega a superar los 3.6V.

Baterías estándar vs. litio:



No tiene efecto memoria

Lo que significa que no es preciso. descargarlas completamente antes de recargarlas, como ocurre con otros tipos de baterías (plomo ácido).

Mejor densidad energética

La densidad energética del acumulador determina su capacidad. Las baterías de litio tienen aproximadamente tres veces más densidad energética, lo que se traduce en que comparando dos baterías del tamaño similar de ambas tecnologías, el litio triplica la capacidad del plomo-ácido.

Profundidad de descarga

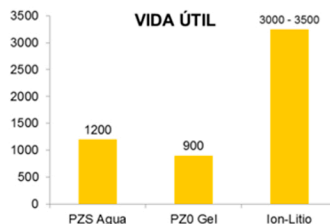
Mientras que los acumuladores de plomo-ácido presentan su mejor vida útil manteniéndolas a un 20% de descarga y no es recomendable someterlas a descargas de más del 50%, el litio no presenta este problema y puede descargarse hasta el 100%. Aunque muchos fabricantes dejan siempre una reserva para conseguir descargas del 80%, ya que la profundidad de descarga también afecta a la vida útil de las baterías de litio, aunque en mucho menor grado que a las de Plomo-ácido.



Vida útil más prolongada

Cabe señalar que la vida útil de una monoblock de plomo-ácido de ciclo profundo tiene unos 1200 ciclos de carga- descarga, mientras que una de litio puede multiplicar por hasta 3 veces esta vida útil y alcanzar más de 3.000 ciclos.

La vida útil de los acumuladores es vital, ya que por lo general optar por un banco de baterías supone un desembolso considerable sobre el total de la instalación fotovoltaica y queremos que sea durable.



Mayor velocidad de recarga

Las baterías de litio con sus cargadores de alta potencia reducen el tiempo de carga en 2 a 3 veces que los sistemas convencionales.

Mejor perfil energético

El perfil energético mide el estado de carga en relación al tiempo de carga y a la utilización de la batería. Las baterías de litio poseen un mayor perfil energético.

Ausencia de mantenimiento

Adiós a la monitorización del nivel del electrolito y a los gases perjudiciales emitidos por las baterías de plomo ácido. Las baterías de litio están encapsuladas y no requieren de ningún tipo de mantenimiento.