

# ZOOMLION

## ELEVADORES ELÉCTRICOS DE TIJERA



Cumplir con normas CE/ANSI/CSA

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

#### Sistema avanzado de energía de batería de litio

- ▶ Garantía de la batería de litio durante cinco años, la vida útil es tres veces mayor que la de las baterías de plomo y ácido, sin mantenimiento durante todo el ciclo de vida.
- ▶ Tiene la tecnología única de carga rápida y el cargador de alta potencia, que reducen el tiempo de carga en un 50%. Con la función de calentamiento a baja temperatura, puede adaptarse al ambiente frío de -20°C.
- ▶ Dispone de la protección del sistema de gestión de batería de litio (BMS) + sistema de control de toda la máquina para garantizar la seguridad de batería.
- ▶ BMS puede conectar con la plataforma inteligente de monitoreo remoto y gestión de arrendamiento de Zoomlion en tiempo real para monitorear el estado de la batería y proteger la seguridad de la batería.

### CONFIGURACIÓN DEL PRODUCTO

#### Configuración estándar

Horómetro	Puerta autoblocante de la plataforma
Sistema de protección de inclinación	Plataforma de extensión unidireccional
Protección automática contra agujeros	Barra de soporte de mantenimiento seguro
Alarma de movimiento	Sistema de protección de carga
Sistema de diagnóstico de fallas	Sistema de descenso de emergencia
Barandas plegables	Agujeros para grúa horquilla
Botón de parada de emergencia	Controlar el movimiento en todas las alturas
Luz estroboscópica de trabajo	Sistema de detección de carga
Sistema de frenado automático	Bocina

#### Funciones opcionales

- ▶ Luz de trabajo de la plataforma
- ▶ Fuente de alimentación de CA a la plataforma
- ▶ Tubo de guía de gas



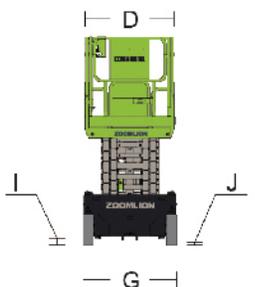
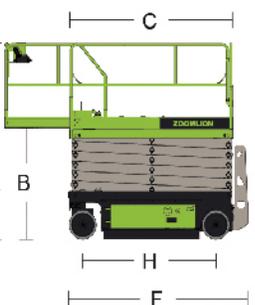
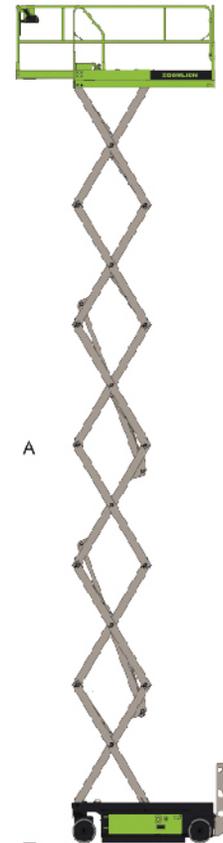
+56 9 6659 0390  
ventas@safetylift.cl

HABLEMOS  
ESTAMOS EN LÍNEA

# PLATAFORMA ELEVADORA DE TIPO TIJERA AUTOPROPULSADA PARA TRABAJOS AÉREOS (MODELO DC-LI DE BATERÍA DE LITIO)

Cumplir con normas CE/ANSI/CSA

Modelo	ZS0607DC-Li		ZS0608DC-Li		ZS0808DC-Li		ZS1012DC-Li		ZS1212DC-Li		ZS1414DC-Li	
	Imperial	Metric										
<b>Dimensión</b>												
Altura máxima de trabajo	25ft 7in	7.8m	26ft 3in	8.00m	32ft 10in	10.00m	38ft 9in	11.80m	45ft 3in	13.80m	51ft 6in	15.7m
A - Altura máxima de la plataforma	19ft	5.8m	19ft 8in	6.00m	26ft 3in	8.00m	32ft 2in	9.80m	38ft 9in	11.80m	44ft 11in	13.7m
B - Altura mínima de la plataforma	3ft 5in	1.05m	3ft 6in	1.07m	3ft 11in	1.20m	4ft 4in	1.33m	4ft 10in	1.46m	5ft	1.53m
C - Longitud de la plataforma de trabajo	5ft 5in	1.65m	7ft 7in	2.30m	8ft 9in	2.67m						
D - Ancho de la plataforma de trabajo	2ft 5in	0.74m	2ft 8in	0.81m	2ft 8in	0.81m	3ft 8in	1.12m	3ft 8in	1.12m	3ft 8in	1.12m
Tamaño de extensión de la plataforma	3ft	0.91m	3ft	0.9m								
E - Altura de toda la máquina (barandilla elevada)	7ft 3in	2.20m	7ft 4in	2.22m	7ft 9in	2.35m	8ft 1in	2.46m	8ft 6in	2.59m	8ft 8in	2.65m
Altura de toda la máquina (barandilla plegada)	5ft 10in	1.79m	5ft 8in	1.72m	6ft 1in	1.85m	6ft 4in	1.92m	6ft 9in	2.05m	6ft 11in	2.1m
F - Longitud de toda la máquina	6ft 1in	1.85m	8ft 2in	2.49m	9ft 5in	2.87m						
G - Ancho de toda la máquina	2ft 6in	0.76m	2ft 8in	0.81m	2ft 8in	0.81m	3ft 9in	1.15m	3ft 9in	1.15m	4ft 7in	1.4m
H - Distancia entre ejes	4ft 6in	1.37m	6ft 1in	1.85m	7ft 3in	2.22m						
I - Distancia mínima al suelo (estado plegado)	2.4in	0.06m	4.5in	0.11m								
J - Distancia mínima al suelo (estado elevado)	0.65in	0.016m	0.75in	0.02m								
<b>Rendimiento</b>												
Carga nominal	510lb	230kg	840lb	380kg	510lb	230kg	770lb	350kg	770lb	350kg	570lb	260kg
Carga de trabajo segura de la plataforma de extensión	250lb	113kg										
Número máximo de personas de trabajo	2		2		2		2		3		2	
Velocidad de conducción (estado plegado)	2.5mph	4km/h										
Velocidad de conducción (estado elevado)	0.5mph	0.8km/h										
Radio de giro - interior	4in	0.1m										
Radio de giro - exterior	5ft 3in	1.6m	6ft 11in	2.1m	6ft 11in	2.1m	7ft 3in	2.2m	7ft 3in	2.2m	8ft 6in	2.6m
Motor de elevación	24V/3.3KW		24V/3.3KW		24V/3.3KW		24V/4.5KW		24V/4.5KW		24V/4.5KW	
Motor de accionamiento	24V/2x0.65KW		24V/2x0.75KW									
Tiempo de ascenso/ descenso	20s/24s		28s/35s		31s/40s		60s/35s		62s/42s		88/60s	
Capacidad máxima de escalada	25%(14°)		30%(17°)		25%(14°)		25%(14°)		25%(14°)		25%(14°)	
Ángulo máximo de trabajo (lateral / vertical)	1.5°/3°		1.5°/3°		1.5°/3°		1.5°/3°		1.5°/3°		1.5°/3°	
Control	Control proporcional											
Accionamiento	Rueda delantera doble											
Freno multi-disco	Rueda trasera doble											
Neumático	Ø13in x4in	Ø323mm x100mm	Ø15in x5in	Ø381mm x127mm								
<b>Potencia</b>												
Batería	Batería de litio de 140Ah		Batería de litio de 180Ah		Batería de litio de 180Ah		Batería de litio de 200Ah		Batería de litio de 200Ah		Batería de litio de 250Ah	
Cargador	24V/30A											
Cargador (opcional)			24V/60A									
<b>Peso</b>												
Peso de toda la máquina	3210lb	1455kg	4280lb	1940kg	4610lb	2090kg	6460lb	2930kg	7075lb	3210kg	7870lb	3570kg





# ZOOMLION

# BATERIAS DE LITIO

## Ventajas de las baterías de Litio Zoomlion

- Garantía de la batería de litio durante 4 años.
- Vida útil es tres veces mayor que la de las baterías de plomo y ácido, sin mantenimiento durante todo el ciclo de vida.
- Tiene la tecnología única de carga rápida y el cargador de alta potencia, que reducen el tiempo de carga en un 50%.
- Función de calentamiento a baja temperatura, puede adaptarse al ambiente frío de -20°C.
- Dispone de la protección del sistema de gestión de batería de litio (BMS) + sistema de control de toda la máquina para garantizar la seguridad de la batería.
- Certificación CB (IEC62619), certificación estándar china (GBT31467, GBT31485).
- Sin mantenimiento diario.



Emisiones "cero" en términos de impacto acústico y ambiental

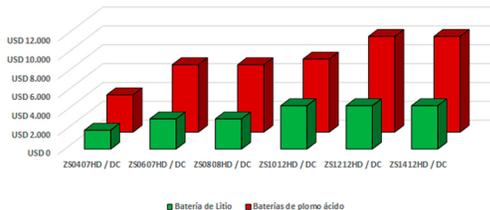


Posibilidad de trabajar en lugares cerrados sin contaminar

### Menor costo

Las baterías de litio se perfilan como las baterías favoritas para los equipos del futuro próximo. Su grado de penetración es cada vez mayor y ya han comenzado a desbancar a las baterías tradicionales de plomo-ácido que durante tanto tiempo se han utilizado.

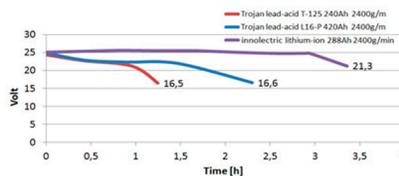
Costos en 5 años x tipo de batería



### Mayor voltaje y eficiencia energética

El litio es el elemento químico más electronegativo. Sin entrar en tecnicismos, su mayor capacidad de oxidación hace que el voltaje en el litio sea mayor. Mientras que la celda de una batería de plomo-ácido produce 2 voltios, en la de litio-fosfato asciende a los 3.2 V, mientras que en las de ion-litio llega a superar los 3.6V.

Baterías estándar vs. litio:



### No tiene efecto memoria

Lo que significa que no es preciso. descargarlas completamente antes de recargarlas, como ocurre con otros tipos de baterías (plomo ácido).

### Mejor densidad energética

La densidad energética del acumulador determina su capacidad. Las baterías de litio tienen aproximadamente tres veces más densidad energética, lo que se traduce en que comparando dos baterías del tamaño similar de ambas tecnologías, el litio triplica la capacidad del plomo-ácido.

### Profundidad de descarga

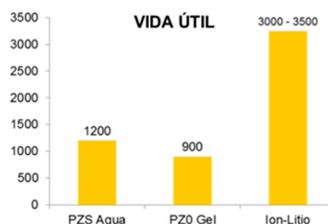
Mientras que los acumuladores de plomo-ácido presentan su mejor vida útil manteniéndolas a un 20% de descarga y no es recomendable someterlas a descargas de más del 50%, el litio no presenta este problema y puede descargarse hasta el 100%. Aunque muchos fabricantes dejan siempre una reserva para conseguir descargas del 80%, ya que la profundidad de descarga también afecta a la vida útil de las baterías de litio, aunque en mucho menor grado que a las de Plomo-ácido.



### Vida útil más prolongada

Cabe señalar que la vida útil de una monoblock de plomo-ácido de ciclo profundo tiene unos 1200 ciclos de carga- descarga, mientras que una de litio puede multiplicar por hasta 3 veces esta vida útil y alcanzar más de 3.000 ciclos.

La vida útil de los acumuladores es vital, ya que por lo general optar por un banco de baterías supone un desembolso considerable sobre el total de la instalación fotovoltaica y queremos que sea durable.



### Mayor velocidad de recarga

Las baterías de litio con sus cargadores de alta potencia reducen el tiempo de carga en 2 a 3 veces que los sistemas convencionales.

### Mejor perfil energético

El perfil energético mide el estado de carga en relación al tiempo de carga y a la utilización de la batería. Las baterías de litio poseen un mayor perfil energético.

### Ausencia de mantenimiento

Adiós a la monitorización del nivel del electrolito y a los gases perjudiciales emitidos por las baterías de plomo ácido. Las baterías de litio están encapsuladas y no requieren de ningún tipo de mantenimiento.