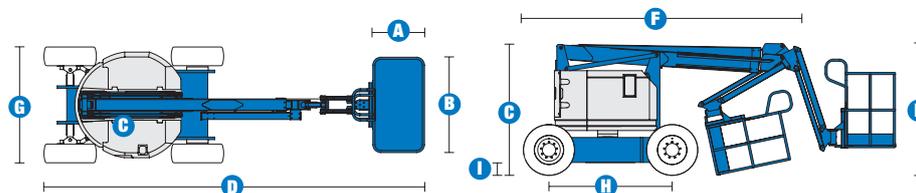


Especificaciones



MODELOS	Z™-34/22 DC	Z™-34/22 Bi
---------	-------------	-------------

DIMENSIONES		
Altura máxima de trabajo*	12,52 m	12,52 m
Altura máxima de la plataforma	10,52 m	10,52 m
Alcance máximo horizontal	6,78 m	6,78 m
Altura de la articulación del brazo (cesta)	4,57 m	4,57 m
A Longitud de la cesta	0,76 m	0,76 m
B Ancho de la cesta	1,42 m	1,42 m
C Altura – replegada	2,00 m	2,00 m
D Longitud – replegada	5,64 m	5,64 m
E Altura – de almacenaje	2,26 m	2,26 m
F Longitud – de almacenaje	4,08 m	4,08 m
G Ancho	1,73 m	1,73 m
H Distancia entre ejes	1,88 m	1,88 m
I Altura libre sobre el suelo – centro	0,15 m	0,15 m

PRODUCTIVIDAD		
---------------	--	--

Capacidad de elevación	227 kg	227 kg
Rotación de la cesta	180°	180°
Rotación horizontal del plumín	139° (+72°/-67°)	139° (+72°/-67°)
Rotación de la torreta	355° no continua	355° no continua
Voladizo posterior	cero	cero
Velocidad de traslación – replegada	6,4 km/h	6,4 km/h
Velocidad de traslación – elevada**	30 cm/s	30 cm/s
Pendiente superable***	30 %	30 %
Radio de giro – interior	1,75 m	1,75 m
Radio de giro – exterior	4,00 m	4,00 m
Controles	24 V DC Proporcionales	24 V DC Proporcionales
Neumáticos industriales rellenos de espuma	23x37 cm	23x37 cm

POTENCIA		
----------	--	--

Fuente de alimentación	48 V DC (8 baterías de 6V, 315 Ah)	48 V DC (8 baterías de 6V, 315 Ah) + Kubota Diesel 13,3 CV (9,9 kw)
Bomba de emergencia eléctrica	24 V DC	24 V DC
Capacidad del depósito hidráulico	15,1 L	15,1 L
Capacidad del depósito de combustible	-	35,2 L

NIVELES DE RUIDO Y DE VIBRACIONES		
-----------------------------------	--	--

Nivel de presión sonora (suelo)	<70 dBA	78 dBA
Nivel de presión sonora (plataforma)	<70 dBA	76 dBA
Vibración	<2.5 m/s ²	<2.5 m/s ²

PESO****		
----------	--	--

CE (neumáticos rellenos de espuma)	5 179 kg	5 632 kg
------------------------------------	----------	----------

CUMPLE CON LAS NORMAS

(y los requerimientos del país donde se suministra la máquina)

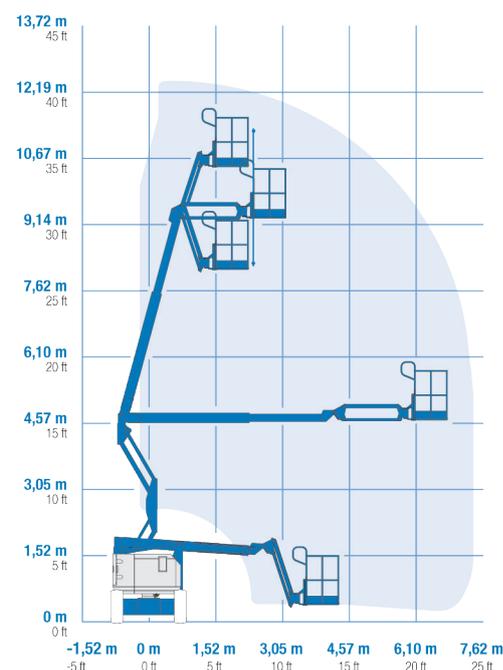
EU Machinery Directive 2006/42/EC

EU Standard EN280:2001, A2:2009

EMC Directive 2004/108/EC EN 61000-6-2, EN 61000-6-4

EU Low Voltage Directive 206/95/EC EN 60204-1:2006

DIAGRAMA DE TRABAJO Z™ 34/22 DC/BI



* Altura de trabajo = Altura de la plataforma + 2 m

** En modo elevación, la máquina está diseñada para operaciones en firme

*** Ver el manual del operario sobre la traslación en pendientes

**** El peso varía en función de las opciones y de los requerimientos del país

Características

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA O BI-ENERGY DE GRAN EFICACIA EN EL INTERIOR COMO EN EL EXTERIOR

CESTAS

- Cesta de acero de 1,42m – estándar
- Cesta de acero de 1,17m – opción
- Cesta con puerta abatible – opción

ALIMENTACIÓN

- 48 V DC (8 baterías de 6 V, 315 Ah) – Modelo DC
- 48 V DC (8 baterías de 6 V, 315 Ah) + motor diesel Kubota 13,3 CV montado sobre generatriz – Modelo Bi-energy
- Cargador universal de baterías incorporado
- Indicador de carga de las baterías - estándar en el modelo Bi-energy
- Bomba de emergencia eléctrica

CONDUCCIÓN

- 4x2

NEUMÁTICOS

- Industriales rellenos de espuma – estándar
- Que no marcan el suelo rellenos de espuma – opción (modelo DC solo)

ESPECIFICACIONES

Z™-34/22 DC & Bi

- Altura de trabajo de 12,52m
- Alcance horizontal 6,78m
- Altura de la articulación del brazo de 4,57m
- Capacidad de elevación hasta 227kg
- Equipada en estándar de un plumín de 1,22m con 139° de alcance de trabajo (72° por encima de la horizontal y hasta 67° por debajo)
- Controles completamente proporcionales
- Cesta con nivelación automática
- Interruptor de dirección acoplado al joystick de traslación
- Sistema de validación de la traslación cuando la torreta está orientada
- Concepción del brazo doble paralelogramo
- Ausencia de voladizo posterior
- 180° de rotación hidráulica de la cesta
- 355° de rotación hidráulica de la torreta
- Cableado AC en la cesta
- Bocina
- Alarma de inclinación
- Alarma de descenso
- Kit alarma de desplazamiento y luz intermitente
- Cuenta horas
- Sistema de sobrecarga - cumple con las directivas CE EN 280



OPCIONES Y ACCESORIOS

- Puerta de acceso abatible en la cesta
- Rejilla de protección anti caída (a media altura) al rededor de la cesta
- Toma de aire en la cesta
- Alimentación en la cesta (include macho y hembra/cortacircuitos)
- Kit luces de conducción (2) y de trabajo (2)
- Kit para condiciones adversas (Basic)
- Modulo de parada en caso de sobrecarga
- Bandeja para herramientas
- Porta lamparas fluorescentes*
- Luces de trabajo en la cesta*
- Cubierta de los controles de la cesta
- Aceite hidraulico biodegradable
- Indicador de carga de las baterías (modelo DC)
- Interruptor por bajo voltaje

*Disponible a través de los recambios

Estados Unidos

18340 NE 76th Street
P.O. Box 97030
Redmond, WA
USA 98073-9730
Tel: +1 425 881-1800
Fax: +1 425 883-3475

Península Ibérica

Gaià, 31 - Pol. In Pla d'en Coll
08110 Montcada y Reixac
Barcelona, España
Tel gratuito : + 34 900 808 110
Tel: + 34 93 572 50 90
Fax: + 34 93 572 50 91
Email: AWP-InfoEurope@terex.com

Distribuido por :

Fecha efectiva: Febrero 2011. Las especificaciones de productos están sujetas a cambios sin previo aviso ni obligación por parte de Genie. Las fotografías y/o esquemas de este folleto sólo aparecen con fines ilustrativos. Si desea instrucciones sobre el correcto uso de este equipo, consulte el Manual del Operario. El incumplimiento de las instrucciones del manual del operario así como la actuación irresponsable de cualquier tipo por parte del operario, puede causar lesiones graves o la muerte. La única garantía aplicable y que sirve de referencia para los diferentes productos Genie es nuestra garantía contractual validada por nuestros servicios técnicos. No será válida ninguna otra garantía ni oral ni escrita. Los productos y servicios listados pueden ser marcas registradas, patentes, o nombres registrados de Terex Corporation y/o sus filiales en los EE.UU. y en numerosos otros países. Todos los derechos reservados. Genie es una marca registrada de Terex South Dakota, Inc. © 2012 Terex Corporation